**Zapytanie ofertowe w sprawie zamówienia o szacowanej wartości poniżej**

**30000 euro**

|  |  |
| --- | --- |
| **2)Nazwa nadana zamówieniu:** | **Dostawa sprzętu i wyposażenia warsztatowego do Oddziału Woli Muzeum Warszawy.** |
| **3)Opis przedmiotu zamówienia:** | Przedmiotem zamówienia jest dostawa sprzętu i wyposażenia, określonych w załączniku nr 2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia określa załącznik nr 2 do niniejszego zapytania.  Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Ofertę należy złożyć na cały zakres zamówienia. Wyliczone kwoty netto i brutto oferty należy wpisać do formularza ofertowego stanowiącego załącznik numer 1 do zapytania ofertowego. |
| **4)Pożądany termin wykonania:** | Termin dostawy : do 30.06.2018r. |
| **5)Kryteria udziału:** | |
| 5.1)Wiedza i doświadczenie (referencje): | Wykonawca musi wykazać że w ciągu ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie, wykonał a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonuje, **co najmniej dwa zamówienia polegające na dostawie i montażu sprzętu i wyposażenia warsztatowego o wartości co najmniej 20 000 złotych netto (cena nie zawierająca podatku VAT) każda z nich.** Przez wykonaną dostawę Zamawiający rozumie dostawę zrealizowaną w ramach danej umowy i odebraną przez Zamawiającego lub Odbiorcę jako należycie wykonaną. Zamawiający zastrzega sobie prawo do ewentualnego sprawdzenia prawdziwości przedstawionych danych wskazanych przez Wykonawcę w ofercie. Wykonawca obowiązany jest załączyć dowody potwierdzające, że dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie.Dowodami są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez  podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze Wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy; w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje lub inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert. |
| 5.2)Odpowiedni potencjał techniczny: | Nie dotyczy |
| 5.3)Dysponowanie osobami zdolnymi do  wykonania zamówienia: | Nie dotyczy |
| 5.4) Sytuacja ekonomicznej i finansowania | nie dotyczy |
| **6)Miejsce i forma składania ofert:** | W siedzibie w godzinach pracy Muzeum (poniedziałek – piątek, 8.00 – 16.00) lub e-mail: [janusz.kurczak@muzeumwarszawy.pl](mailto:janusz.kurczak@muzeumwarszawy.pl) . |
| **7)Termin składania ofert:** | Do dnia 24.05.2018 r., do godziny 14:00 |
| **8)Kryterium oceny ofert** | Kryterium oceny ofert:  **1. Cena brutto – 100%** |
| **9)Osoba do kontaktu ze strony zamawiającego:** | Janusz Kurczak  [janusz.kurczak@muzeumwarszawy.pl](mailto:janusz.kurczak@muzeumwarszawy.pl); tel. 22 596 67 10 lub 605 649 464; |
| ***10)Muzeum Warszawy w przypadku zaakceptowania zakupu przez kierownika jednostki i zagwarantowania finansowania realizacji zamówienia, spośród prawidłowo zgłoszonych kandydatur wybierze podmiot, któremu powierzy realizację zamówienia.***  ***11)Muzeum Warszawy zastrzega sobie prawo kontaktu jedynie z wybranymi podmiotami.***  ***12)Niniejsze ogłoszenie nie stanowi oferty w rozumieniu kodeksu cywilnego i nie może stanowić podstawy do wysuwania roszczeń względem Muzeum Warszawy***  ***13)Muzeum nie ponosi kosztów sporządzenia oferty.*** | |

**Załącznik numer 1. Formularz ofertowy.**

**Zamawiający**: ( miejscowość, data )

**Muzeum Warszawy**

**ul. Rynek Starego Miasta 28-42,**

**00-272 Warszawa**

**Nazwa i adres zgłaszającego**

Nr telefonu, e-mail: …………………………

…………………………….. Osoba do kontaktu: …………………

(pieczątka)

**FORMULARZ OFERTOWY**

Oferujemy wykonanie dostawy sprzetu i wyposażenia warsztatowego,

zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i na warunkach zawartych w zapytaniu ofertowym za

**wynagrodzeniem:**

............................................zł **brutto** (słownie brutto: ............................................................. . **Podana kwota uwzględnia wartość całego przedmiotu zamówienia.**

**Ponadto:** Oświadczamy, że reprezentowana przez nas firma zrealizowała w ciągu ostatnich 3 lat (przed upływem terminu składania ofert wstępnych) następujące podobne, usługi związane z tematem objętym zapytaniem ofertowym:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Przedmiot pracy, usługi lub dostawy** | **Odbiorca**  **nazwa, adres** | **Wartość brutto w zł** | **Data wykonywania**  **(dz-m-rok)** |
| 1 | ……………………….  ……………………….. | …………………….  ……………………. | …….…………….zł | ................................... |
| 2 | ……………………….  ………………………. | ……………………  …………………… | ……..…………….zł | ................................... |

Części składowe ceny ofertowej:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Poz. w załączniku** | **Nazwa produktu** | **Ilość szt.** | **Wartość brutto zł** |
| 1 | Linijka aluminiowa do cięcia | 4 |  |
| 2 | Ścisk stolarski stalowy | 4 |  |
| 3 | grubościówka | 1 |  |
| 4 | frezarkaCNC | 1 |  |
| 5 | Prasa ramowa | 1 |  |
| 6 | Kompresor olejowy | 1 |  |
| 7 | Zagębiarka akumulatorowa z listwą do cięcia | 1 |  |
| 8 | Mini wkrętarka akumulatorowa | 1 |  |
| 9 | Dalmierz | 1 |  |
| 10 | Stół warsztatowy | 2 |  |
| 11 | Szlifierka wysokoobrotowa | 1 |  |
| 12 | Pilarka ręczna | 1 |  |
| 13 | Oscylacyjna szlifierka akumulatorowa | 1 |  |
| 14 | Rusztowanie | 1 |  |
| Razem: | | |  |

Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.

Na potwierdzenie posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności związanej z przedmiotem zamówienia oświadczam, że ………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………………………………

Wymagany dokument załączam do niniejszej oferty.

……………………………………

(Podpis i pieczątka upoważnionego

przedstawiciela wykonawcy)

# Załącznik numer 2.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – wyposażenie warsztatu w Oddziale Woli.

**Uwagi:**

1. **Dopuszcza się oferowanie urządzeń równoważnych, o nie gorszych parametrach, zgodnych w pełni funkcjonalnie z przedstawionymi w poniższej specyfikacji.**
2. **Przedstawione w specyfikacji urządzenia należy traktować jako urządzenia wzorcowe, spełniające minimalne wymagania.**
3. **Urządzenia muszą pochodzić z autoryzowanego przez producenta kanału dystrybucji.**
4. **Urządzenia muszą być fabrycznie nowe i być wyprodukowane nie wcześniej niż 6 miesięcy przed ich dostarczeniem Zamawiającemu.**
5. **Jeśli w opisach wymaganych parametrów minimalnych nie została określona tolerancja wymiarów lub parametrów technicznych, to Zamawiający dopuszcza tolerancję +/-5%.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa przedmiotu | Wymagane parametry minimalne | Ilość |
| 1. | Linijki aluminiowe do cięcia | Dane techniczne:  Wymiary : 40 cm, 70 cm, 100 cm, 150 cm  Inne: do cięcia dużych arkuszy, 150 cm  Waga linijki: 1 kg ± 20% | 4 |
| 2. | Ściski stolarskie stalowe | Wymagane parametry minimalne:  Długość : 1.5m | 4 |
| 3. | Grubościówka | Wymagane parametry minimalne:  Moc silnika: 2000W  Zasilanie: 230V  Obroty piły/hebla: 7500/3700 r/min  Szerokość/głębokość strugu: 204mm/0-3mm  Wiertarski stół roboczy: 300x100mm  Uchwyt wiertarski: 1.5-13mm  Obroty wiertła: 3200 r/min  Posuw poziomy stołu wiertarskiego: 95mm  Posuw pionowy stołu wiertarskiego: 70mm  Zakres grubościówki: 6-120mm  Średnica tarczy piły: 210mm  Głębokość cięcia piły: 0-68mm  Regulacja stołu wiertarki: 85mm | 1 |
| 4. | Frezarka CNC | Wymagane parametry minimalne:  Dane techniczne:   - Wymiary urządzenia: 540 x 660 x 470 [mm] (X Y Z)  - Przestrzeń robocza: 280 x 380 x 120 [mm] (X YZ)  - Posuw w osi z: 90 [mm]  - Dokładność pozycjonowania: 0,05 mm   - Napędy krokowe: 3 A   - Masa zestawu: 34 kg  W skład zestawu wchodzą:  - wrzeciono 500 W, 14000 obr/min  - sterownik wraz z kompletem przewodów  - tulejka do mocowania frezu 3,175 mm oraz zestaw frezów HSS  - skrzynka narzędziowa | 1 |
| 5. | Prasa ramowa | Wymagane parametry minimalne:  max parametry obróbcze  szerokość 3500 mm  wysokość 2000 mm  ilość siłowników  poziome x 2  pionowe x 2  skok siłownika 200 mm  regulacja szerokości i wysokości manualna  działanie pneumatyczne  śruby do dokładnego ustawiania  załączanie sekcji osobno  znak CE | 1 |
| 6. | Kompresor olejowy | Wymagane parametry minimalne:  moc silnika: 3,0HP - max. ciśnienie 10 bar - wydajność na ssaniu: 433 l/min - ilość cylindrów: 2-cylindrowy - pojemność zbiornika: 25L - waga: 54 kg  INNE:  dwa gniazda na sprężone powietrze, duże koła jezdne, wygodna składana rączka. | 1 |
| 7. | Zagłębiarka akumulatorowa  z listwą do cięcia | Wymagane parametry minimalne:   |  |  | | --- | --- | | Napięcie akumulatora | 18/36 V | | Prędkość obrotowa na biegu jałowym | 2650 - 3800/5200 min⁻¹ | | Średnica tarczy pilarskiej | 160 mm | | Zakres regulacji kątowej | -1 - 47 ° | | Głębokość cięcia | 0 - 55 mm | | Głębokość cięcia przy 45° | 43 mm | | Przyłącze do odsysania pyłu Ø | 27/36 mm | | Pojemność akumulatora Li-Ion | 5,2 Ah | | Ciężar 1x18V/2x18V | 4.6/5.3 kg |   Zakres dostawy:   * 1. x akumulator BP 18 Li 5,2 AS   2. szybka ładowarka SCA 8   tarcza pilarska z zębem drobnym HW W48;  szyna prowadząca FS 1400/2  zabezpieczenie przeciwodpryskowe  okienko  pojemnik na pył  narzędzie do obsługi w Systainerze SYS 5 T-LOC | 1 |
| 8. | Mini wkrętarka akumulatorowa | Wymagane parametry minimalne:  Prędkość obr. na biegu jałowym: 0-2600 obr./min częst. udarów na biegu jałowym: 0-3500 /min Max moment obrotowy: 110 Nm Uchwyt narzędziowy: sześciokątny 1/4 " Śruby wysokiej wytrzymałości: M5 - M10 Gwint zwykły: 20 - 90 Wkręt do metalu: M4 - M8 Wkręt standardowy: M5 - M12 mm Wymiary (DxSxW): 153 mm Waga: 1,0 kg Napięcie zasilania: 10,8 V Obsługiwane akumulatory: 1,5 / 2,0 / 4,0 Ah | 1 |
| 9. | Dalmierz | Wymagane parametry minimalne:   |  |  | | --- | --- | | Zasięg | 80 - 100 m | | Dokładność | +/- 1 mm | | Klasa odporności | IP54 | | Waga | 126 g | | Wymiary | 114 x 50 x 27 mm | | Gwarancja | 2 lata + rok po rejestracji | | Podświetlany ekran | Tak | | Sygnalizacja dźwiękiem | Tak | | Pamięć pomiarów | 10 ostatnich | | Stopka do naroży | Tak, automatyczna | | 1 |
| 10. | Stoły warsztatowe | Wymagane parametry minimalne:  Konstrukcja stalowa z blatem lakierowanym  o grubości 40mm, wymiary gabarytowe (szer,wys,glęb.): 2000x900x750mm  Stół wyposażony jest w jedną szafkę z półką przestawną, zamykaną na klucz oraz jedną szafkę 4 –szufladową, wymiary szuflad  1x – 75x515x500  2x-150x515x500  1x – 225x515x500  Nadbudowa (ściana perforowana do systemów zawieszek) o wymiarach: wys.930 x dl 2000  Pomiędzy szafkami dwie półki z blatami lakierowanymi grubości 24mm o wymiarach 580x595x24mm, konstrukcja stołu skręcana, gięta ze stalowych kształtowników, blat o grubości 40 mm – lakierowany, lub pokryty gładką olejoodporną gumą lub ocynkowaną blachą. Malowane trwałymi farbami proszkowymi strukturalnymi RAL 7035, 5005, centralne zamykanie zamkiem cylindrycznym, szuflady osadzone na prowadnicach teleskopowych o dużej obciążalności i trwałości, duży wysuw szuflad ułatwia szybki i wygodny dostęp do narzędzi użytkowanych w trakcie pracy. Opcjonalne wyposażenie: inne pokrycie blatów, półki, nadbudowa. | 2 |
| 11. | Szlifierka wysokoobrotowa | Wymagane parametry minimalne:  Napięcie zasilania 230V,  Moc min 175W,  Ciężar urządzenia max. 0,66 kg,  Płynna regulacja w zakresie od 5 tyś. do 35tyś obr./min  Wyposażenie:  Aluminiowa walizka,  6 przystawek:  - do nadawania kształtów 1 szt.,  - uchwyt do precyzyjnej pracy 1 szt.,  - do cięcia płytek ściennych 1 szt.,  - kątowa 1 szt.,  - do cięcia po linii i kole 1 szt.,  - wałek giętki 1 szt.  Uchwyt szybko zaciskowy  Akcesoria:  - końcówka szybkotnąca - 5 szt.  - kamień szlifierski z tlenku glinu 9,5 mm – 5 szt.  - kamień szlifierski z tlenku glinu 3,5 mm – 5 szt.  - ściernica – 10 szt.  - kamień szlifierski krzemowo- węglikowy 10,3 mm – 5 szt.  - kamień szlifierski krzemowo- węglikowy 4,8 mm – 5 szt  - element polerujący - 2 szt.  - tarcza polerska 26 mm – 5 szt.  - filcowa tarcza polerska – 15 szt.  - szczotka szczecinowa 13 mm – 2 szt.  - tarcza tnąca do metalu - 30 szt.  - tarcza tnąca do plastiku – 5 szt.  - wytrzymała tarcza do cięcia – 30 szt.  - spiralna końcówka do cięcia glazury – 10 szt.  - spiralna uniwersalna końcówka do cięcia – 5 szt  - trzpień szlifierski 3,2 mm – 2 szt.  - taśma szlifierska ziarnistość 60 do trzpienia 3,2 mm – 20 szt.  - taśma szlifierska ziarnistość 120 do trzpienia 3,2 mm – 20 szt.  - trzpień szlifierski 6,4 mm – 2 szt.  - taśma szlifierska ziarnistość 60 do trzpienia 6,4 mm – 20 szt.  - taśma szlifierska ziarnistość 120 do trzpienia 6,4 mm – 20 szt.  - trzpień średnicy 3,2 mm – 2 szt.  - trzpień do akcesoriów – 2 szt.  - tulejka zaciskowa 3,2 mm – 2 szt. | 1 |
| 12. | Pilarka ręczna, akumulatorowa | Wymagane parametry minimalne:  Napięcie zasilania 18V,  Prędkość obrotowa biegu jałowego min. 5 tyś obr./min  Ciężar urządzenia max. 3,3 kg,  Średnica tarczy 165 mm  Zdolność cięcia przy 00: min. 57 mm  Zdolność cięcia przy 450: min. 41 mm  Zdolność cięcia przy500: min. 37 mm  Wyposażenie:  Walizka  Akcesoria:  - prowadnica równoległa,  - króciec do podłączenia urządzenia odsysającego,  - ładowarka,  - akumulatory Li-Ion 4Ah – 2 szt.  - tarcza do drewna – 5 szt.  - tarcza do laminatu – 5 szt.  - tarcza do sklejki – 5 szt. | 1 |
| 13. | Oscylacyjna szlifierka akumulatorowa | Wymagane parametry minimalne:  Napięcie zasilania 18V,  Regulacja obrotów,  Prędkość oscylacyjna biegu jałowego od 11 tyś obr./min do 22 tyś obr./min,  Ciężar urządzenia z akumulatorem max. 1,5 kg,  Średnica oscylacji min. 1,6 mm  Wyposażenie: walizka  Akcesoria:  - ładowarka,  - akumulatory Li-Ion 5Ah – 2 szt.  - 3 wymienne płyty szlifierskie (prostokątna 1/6 80 x 130, trójkątna delta 100 x 150, kwadratowa 1/4 113 x 101)  - pojemnik na pył z mikrofiltrem,  - dziurkownik,  - wkrętak  - papier ścierny dedykowany przez producenta urządzenia do płyty prostokątnej o wymiarze 80 x 130:  ziarnistość 60 – 100 szt.  ziarnistość 120 – 50 szt.  - papier ścierny dedykowany przez producenta urządzenia do płyty delta o wymiarze 100 x 150  ziarnistość 60 – 100 szt.  ziarnistość 120 – 50 szt.  - papier ścierny dedykowany przez producenta urządzenia do płyty kwadratowa o wymiarze 115 x 107:  ziarnistość 60 – 100 szt.  ziarnistość 120 – 50 szt. | 1 |
| 14. | Rusztowanie | Opis wymaganych parametrów minimalnych:  Rusztowanie montażowe wysokość robocza 3,8 m.  **Wymiar pomostu rusztowania: 0,75 x 1,85m**  **Wys. ostatniego podestu 1,80m** **Wys. rusztowania 2,80m** **Wys. robocza 3,80m**  Pomost roboczy przestawiany co szczebel 28 cm.  Średnica rur pionowych i poziomych 50 mm.  Pomost roboczy pokryty wodoodporną, antypoślizgową warstwą ochronną.  Nowy system zawiasów umożliwia szybkie rozkładanie i składanie.  Maksymalne obciążenie 200 kg/m2.  Gwarancja 5 lat  Rusztowanie jezdne aluminiowe. Kompaktowo składana wieża jezdna ma wymiar 0,75x1,85 m K2 spełnia normę EN 1004 oraz EN 1298.  Rysunek poglądowy. | 1 |