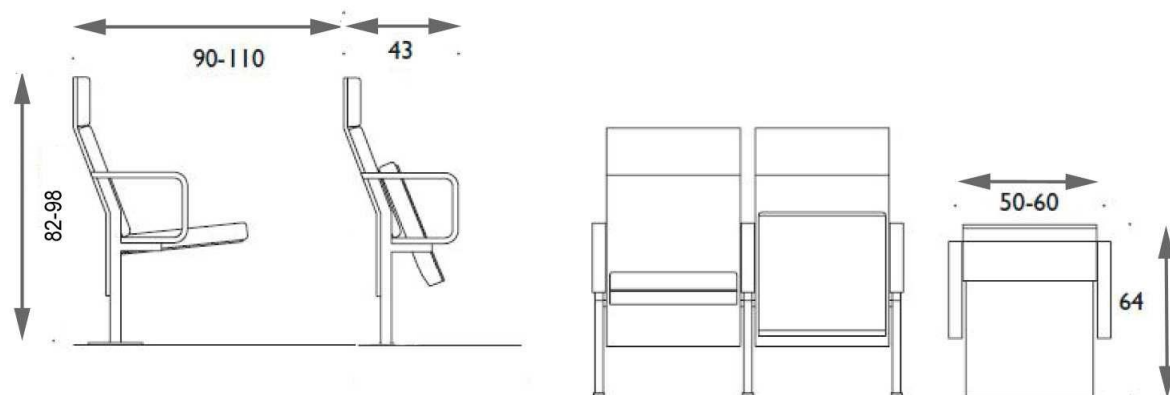


**FOTEL - SYMBOL F2**



**Rysunek poglądowy**

Wymiary zgodnie z rysunkiem, tolerancja (+/-10mm)

Głębokość docelową należy przyjąć po obmiarze z natury tak, by fotel w poszczególnych rzędach dawał poczucie maksymalnego komfortu, przy zachowaniu wymaganych przejść ppoż. minimum 45 centymetrów licząc od stałych elementów foteli. Fotel w rzędzie (wspólna noga), moduł fotela od 50cm do 60cm. Wymiar ostateczny modułu należy ustalić na podstawie pomiaru sali z natury.

Konstrukcja nośna wykonana z zamkniętych profili stalowych, malowanych proszkowo w kolorze białym.

Siedzisko: konstrukcja nośna: sklejka brzoza barwiona na biało o gr. 18 mm pokryta pianką o gr. 50 mm formowaną na zimno w formach i tapicerowane tkaniną. Kolor tapicerki szary. Od spodu siedziska tzw. sklejka osłonowa o grubości 6,5 mm, brzoza barwiona na biało, perforowana w ilości 484 otworów celem poprawienia właściwości akustycznych fotela.

Oparcie: Tylne oparcie – tzw. osłona: sklejka brzoza barwiona na biało gięta w dwóch miejscach poziomo wykonana z jednego elementu o gr. 15mm lakierowana lakierem PU. Gięcie sklejki przebiega odpowiednio na wysokości sklejki patrząc od góry 184mm, drugie gięcie patrząc od dołu na wysokości 307mm – dopuszcza się tolerancję w miejscach przegięć do 10mm. Przednia część oparcia pokryta pianką o gr. minimum 30 mm formowaną na zimno i tapicerowane tkaniną. Ze względu na estetykę rozwiązania nie dopuszcza się profilowania na dłuższym fragmencie sklejki. Nie dopuszcza się stosowania pianek ciętych z bloku lub tzw. nakładek tapicerskich.

Podłokietniki: Wykonane z jednego elementu sklejkowego barwionego na biało o wymiarach 50\*20, giętego w dwóch miejscach do kształtu litery „C”, przy czym górna część jest dłuższa od dolnej.

Mechanizm składania siedziska: grawitacyjny, jako przeciwwagę zaleca się zastosowanie elementu stalowego, zamocowanego w dolnej części siedziska zapewniające pewne i ciche działanie. Element przeciwwagi musi być ukryty wewnątrz siedziska. Tapicerka: o wytrzymałości 200 000 cykli w skali Martindale, skład materiałowy 95% wełna, 5% poliamid, gramatura 630 gr/mb, odporność na pilling wg normy EN ISO 12945-2: 4 lub równoważnej, odporność koloru na światło wg normy EN ISO 105-B02: 5-7 lub równoważnej, w odcieniach szarości. Dokładny odcień do ustalenia po okazaniu wzornika przedstawionego zamawiającemu.

Uśrednione współczynniki pochłaniania foteli z widzami oraz bez nich. Współczynniki pochłaniania zastosowanych w symulacji foteli pokazuje poniższa tabela

częstotliwość [Hz]	125	250	500	1000	2000	4000
$\alpha$ (bez widza)	0,15	0,35	0,55	0,50	0,50	0,55
$\alpha$ (z widzem)	0,25	0,55	0,75	0,70	0,70	0,65

Certyfikat PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 lub równoważne Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerowanych.

#### Wymagane atesty i certyfikaty:

Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich wg normy PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 wydana przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki.

Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania wg kryteriów normy PN/88/B/02855 wydana przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki.

Wytrzymałość pianek siedziska na ściskanie wg normy PN-EN 12727:2004 lub równoważne na 150 000 cykli lub równoważne.

Karta katalogowa wzorcowej tapicerki oraz wymienione badania w stosunku do materiału lub równoważne

Tapicerka - odporność na pilling wg normy EN ISO 12945-2: 4 lub równoważne

Tapicerka – odporność koloru na światło wg normy EN ISO 105-B02: 5-7 lub równoważne

Badania wytrzymałościowe fotela z dokumentacją zdjęciową wg normy PN-EN 12727:2004 lub równoważne normy europejskiej

Atest higieniczny PZH, który obejmuje wszystkie elementy fotela.

Badania akustyczne fotela wg normy ISO PN-EN 354:2005 lub równoważne. Dopuszczalna tolerancja +/-5% od podanych wyników.

Uwaga! Wszystkie wyżej wymienione dokumenty musi posiadać Wykonawca i zobowiązuje się udostępnić je na każde żądanie Zamawiającego.